

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:18272—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2050—2006

代替 HG/T 2050—1991

搪玻璃设备 垫片

Gaskets for glass—lined steel vessel

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 HG/T 2050—1991《搪玻璃设备 垫片》。

本标准参照 DIN28148《钢制搪玻璃容器用包覆垫片》。

本标准与 HG/T 2050—1991 相比主要变化如下：

——增加公称直径 2 000 mm 的设备垫片，增加公称直径 25 mm、32 mm、40 mm、300 mm 和 400 mm 的管口垫片；取消公称尺寸 250 mm×350 mm 的人孔垫片和原用于塔节的 D 型垫片；

——对垫片几何尺寸进行了修订；

——将原 I 类材料石棉橡胶改为无石棉纤维板，且增加第 I 类材料的要求；

——增加了垫片的尺寸偏差等其他技术要求。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：苏州法德尔搪玻璃设备有限公司、无锡市钱桥防腐设备厂。

本标准主要起草人：钱建丰、孙泉兴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——HG/T 2050—1991。

搪玻璃设备 垫片

1 范围

本标准规定了搪玻璃设备法兰、管口、人孔、管子和管件用垫片的型式、基本参数、主要尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力小于等于 1.0 MPa,设计温度高于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 低于或等于 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃设备、管口、人孔、管子和管件用垫片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 539 耐油石棉橡胶板
 GB/T 4239 不锈钢和耐热钢冷轧钢带
 HG/T 2143—2006 搪玻璃设备 管口
 QB/T 3627 聚四氟乙烯薄膜

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 搪玻璃设备法兰和圆形人孔用 A 型垫片的型式、基本参数及主要尺寸见图 1、表 1 及表 2 的规定。

3.2 PN1.0 搪玻璃设备管口用 B 型垫片的型式、基本参数及主要尺寸见图 1、表 1 及表 3 的规定。

3.3 搪玻璃设备椭圆形人孔用 C 型垫片(DN400×300)的型式、基本参数及主要尺寸见图 2 及表 1 的规定。

3.4 PN0.6 搪玻璃设备管口用 B 型垫片的型式、基本参数及主要尺寸见附录 A。

3.5 标记示例。

a) 标记示例 1。公称直径 DN1 200 mm,公称压力 PN0.6 MPa,内填充层为 I 类材料的搪玻璃设备法兰用 A 型垫片,其标记为:

垫片 PN0.6 DN1 200 A I HG/T 2050—2006。

b) 标记示例 2。公称直径 DN100 mm,公称压力 PN1.0 MPa,内填充层为 II 类材料的搪玻璃设备管口用 B 型垫片,其标记为:

垫片 PN1.0 DN100 B II HG/T 2050—2006。